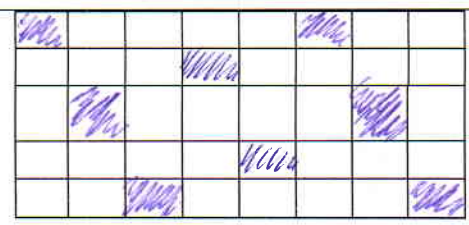


Бланк ответов 9 класс

№ п/п	Ответ																												
1.	134																												
2.	<p style="text-align: center;">Технологическая последовательность приготовления киселя</p> <pre> graph TD A[Технологическая последовательность приготовления киселя] -- 2 --> B[ягоды перебрать, очистить, промыть, протереть сквозь сито] A -- 3 --> C[протереть сквозь сито ягоды, добавить в горячую воду, прокипятить] A -- 1 --> D[развести крахмал в холодной кипячёной воде] B --> C D --> C </pre>																												
3.	Гроздья - это ягоды-кормилки, являются деликатесом.																												
4.	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">В</td> <td style="padding: 5px;">К</td> <td style="padding: 5px;">У</td> <td style="padding: 5px;">С</td> </tr> </table>	В	К	У	С																								
В	К	У	С																										
5.	Выбираем мат с тонким лезвием, чтобы продукты/овощи, фрукты и т.п. не раздавились в салате на дне																												
6.	Каретка																												
7.	Решение: 1 65т - т очищенного картофеля => 30% - не имеет значения 2. 65 · 905 = 3,25т - т потерь 3 65 - 3,25 = 62,75 - т вареного картофеля																												
8.	1-3 2-2 3-4 4-1																												
9.	Драпировка. Спецжелеза.																												
10.	1. Лишние свойства (также пропускает воздух) 2. Эластичность 3. Термостойкость.																												
11.	гидравлический																												
12.	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="background-color: #cccccc;"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="background-color: #cccccc;"></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="background-color: #cccccc;"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="background-color: #cccccc;"></td> <td></td> <td></td> <td style="background-color: #cccccc;"></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="background-color: #cccccc;"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="background-color: #cccccc;"></td> </tr> </table>																												

- нить основы

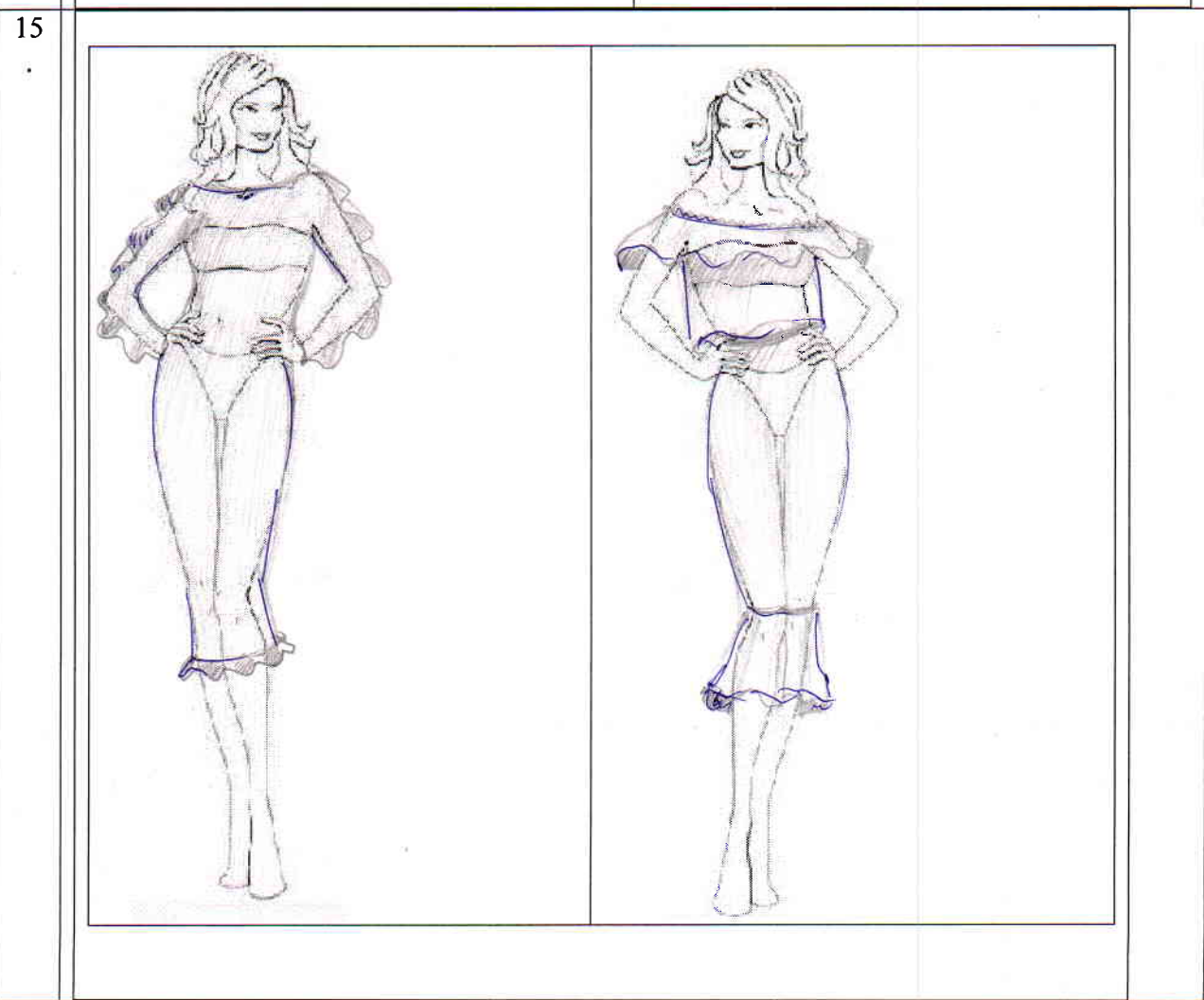
- нить утка



Ответ: атласное переплетение

13 Б. Трикотаж - тянущаяся ткань, так же эластичная ткань тонкая, мягкая и нежная и вкрапе, чтобы не порвать и не растянуть, не зацепит ткань.

14	Положительные	Отрицательные
	1. Хорошо в использовании	1. Дороговизна



16	Эскиз	Способ устранения
		<p><u>Причины:</u> <i>Неправильно определена ширина талии.</i></p>  <p><u>Способ устранения:</u> <i>Выровнять ширину талии</i></p>

17 *Трансформация*

18			
	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1. Укоротить низ изделия и добавить вставку другой ткани, чтобы не потерял длину.	2. Укоротить

19 *Викторианский стиль*

20 *1 б - Кристин Диор 2 в. - Коко Шанель*
3. а Валентин Юдашкин 4. 2 Морь Чапурин.

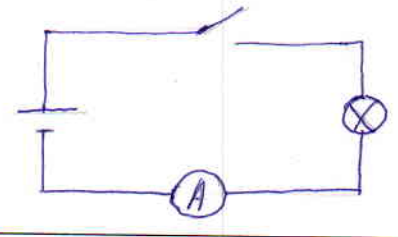
21 *Модерн*

22 *Для того, чтобы сделать комнату (помещение) уютней,*

23. *внести коррективы, правильно распределить пространство*
 Решение: 1) $Q_1 = 10$ 2-мешком
 2) $5000: 10 = 2500$ - мешков

$$\begin{array}{r} 50/20 \\ -40/25 \\ \hline 100 \end{array}$$

24. 1. Ключ
 2. лампа
 3. Источник питания (батарей)



25	1. Макет изделия	Таблица 1
	Выкройка	Макет изделия на фигуре

2. Расчет расхода ткани на изделие:

Нужно купить 75-80 см с расчетом на припуски.

3. Ткани и их волокнистый состав для модели:

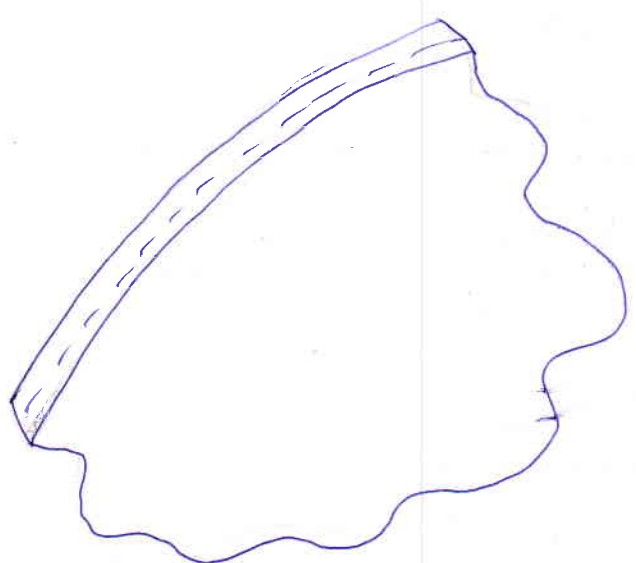
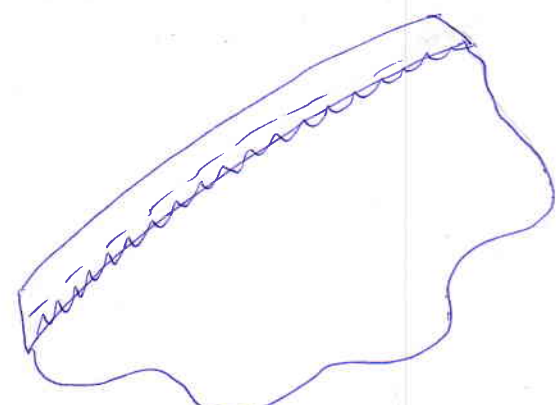
Для модели лучше всего подойдет достаточно плотная ткань (шерсть, ацетат и т.п.) Так же может подойти и легкая ткань (шелк, вискоза и т.п.) Все зависит от сезона. Но лучше всё равно будет выглядеть плотная ткань.

4. Способы обработки срезов изделия:

Срезы изделия будут видны => их нужно сделать аккуратно. значит можно обработать швом в двойную подгибку.

5. Технологическая последовательность обработки срезов изделия

№№ п/п	Последовательность обработки	Схема или эскиз выполняемой операции
-----------	------------------------------	--------------------------------------

<p>1</p>	<p>Обметать и подогнуть край и наметать. (около 5 мм) - подгибка</p>	
<p>2.</p>	<p>Подогнуть еще раз и прошить на машинке (около 10 мм)</p>	
<p>3</p>	<p>Вязально-тепловая обработка</p>	